

上海市焊接学会 上海市核电办公室

关于召开 SWS-WTIF 上海市焊接学会焊接技术创新论坛 暨“PWF2020 中国电站焊接技术发展高峰论坛”的通知 (3 号通知)

各有关单位：

电力关系国计民生的重要基础产业，是经济社会发展的重要动力和保证。为适应新形势、新要求，更好的发挥电力对经济社会发展的支撑作用。焊接作为电站设备制造、安装和运行维护最为关键的制造技术，焊接技术在电站建设中起着至关重要的作用，高品质高效智能先进焊接技术和装备是提升焊接质量、增加效益的重要保证。随着国家机构调整、转型升级及电厂能效要求越来越高，推动了电站焊接材料、焊接方法、焊接工艺及智能装备的快速发展。

作为上海市科协第十八届学术年会的专题活动之一，在上海市科学技术协会的指导下，上海市焊接学会、上海市核电办公室联合行业学会协会、科研院所、相关企业等单位共同发起组织召开 SWS-WTIF 上海市焊接学会焊接技术创新论坛暨“PWF2020 中国电站焊接技术创新发展高峰论坛”，论坛定于 2020 年 11 月 19-20 日在上海召开。本次论坛主题为“创新发展 重塑业态 智造未来”，论坛将围绕设备制造、安装、运行及生产检修过程中涉及的电站先进材料、焊接工艺、结构寿命评估、高效化焊接技术与装备、自动化焊接及修复技术、智能化焊接机器人/焊接设备最新技术、热处理智能化技术、金属监督与检测、异种钢焊接早

期失效及预防、焊接缺陷修复及再制造技术、焊接质量控制及信息化、焊接工程质量管理、焊接标准、软件模拟与仿真技术等新技术及新方案等热点进行交流讨论。

具体事项通知如下：

一、组织机构：

指导单位：

上海市科学技术协会

主办单位：

上海市焊接学会

上海市核电办公室

协办单位：

上海市核学会

江苏省机械工程学会焊接分会

浙江省机械工程学会焊接分会

苏州市焊接学会

上海交通大学材料科学与工程学院

上海工程技术大学材料工程学院

江苏科技大学材料科学与工程学院

浙江工业大学机械学院

上海电机学院材料学院

上海市激光制造与材料改性重点实验室

（待续）

支持单位：

上海电气集团股份有限公司

中国核工业第五建设有限公司

上海核工程研究设计院

上海电力建设有限责任公司

中国工程建设焊接协会

（待续）

承办单位：

上海舸竞商务咨询有限公司/上海舸竞会展服务中心
(以下按姓氏笔画顺序排列)

指导专家:

科协领导、丁福保

大会共同主席:

吴毅雄 汪 洵

大会执行主席:

华学明 朱军民

专家委员会:

专家委员会主任: 夏春申 顾福明

于治水 王 敏 王家庆 孔 雁 石学军 卢征然 冯英超 刘 霞
刘卫华 李太江 李荣斌 李铸国 杨建国 余新海 邹家生 张建中
张俊宝 陆 皓 陆永浩 陈 勇 陈忠兵 周正强 赵 军 赵建仓
钱 公 徐连勇 徐国祥 郭国均 唐新华 曹 能 葛兆祥 雷玉成
梁 军

(待续)

技术委员会:

技术委员会主任: 亓安芳 魏一

马志宝 王书堂 王宝森 王淦刚 化 建 包 孔 冯红梅 冯建辉
庄海青 汤淳坡 严 铿 芦凤桂 李志军 李宜男 杨 莉 杨锦辉
时立迎 何志春 汪成龙 张 旭 张茂龙 郭新芳 尚 恒 金敏华
郑日水 屈朝霞 赵双群 徐德录 唐 彬 程小华 鲁福魁 鲍 凌
蔡 艳 杨建国

(待续)

秘书长: 李芳 李想

副秘书长: 曹丙义

秘书处: 吴强 叶玉竹 徐知秀 叶丹丹 黄琼 刘琼

二、会议时间:

2020年11月19、20日,会期2天

三、会议地点:

上海汽车城瑞立酒店 上海市嘉定区安亭镇博园路6966号

四、参会人员：

行业领导、专家学者、发电（集团）厂、设计单位、施工建设单位、科研院所、高校、电站设备（锅炉、压力容器、汽轮机、发电机等）、塔筒、风电叶片、焊接材料与装备、无损检测、系统集成商等相关配套企业专业技术人员。

五、会议日程：

见附件 1

六、其它事项

发电（集团）厂免费、建设施工单位、电站设备、科研院校 1500 元/人；焊接装备、焊接材料、系统集成商及其他厂商 2800/人；以上含会务费、资料费、餐饮费，交通住宿自理。

七、会务工作：

上海舸竞商务咨询有限公司/上海舸竞会展服务中心

联系人：曹丙义 15900454409 021-61214068



附件 1

会议议程				
11月19日上午				
主持：华学明				
09:00-09:20	大会致辞： 吴殿雄 上海市焊接学会秘书长 汪洵 上海市核电办公室副主任 科协领导 上海市科学技术协会			
09:20-09:45	先进能源装备用材料开发与研究进展	王延峰	清洁高效火电技术中心副主任	上海发电设备成套设计研究院
09:45-10:10	核电汽轮机大型低压转子焊接技术及产业化应用	刘 霞	技术处长	上海电气电站设备有限公司汽轮机厂
主持：刘卫华				
10:10-10:35	焊接接头力学性能评估及失效分析	芦凤桂	教授	上海交通大学
10:35-11:05	林肯电气焊接材料在火电和核电行业的应用	钟 利	经理	林肯电气管理（上海）有限公司
11:05-11:30	水电站高铝钢焊接技术开发及应用研究	张建中	副总工程师	中国葛洲坝集团机械船舶有限公司
11:30-11:55	耐磨耐蚀包层涂层技术及应用	邹家生	教授	江苏科技大学
12:00-13:00	自助午餐			
11月19日下午				
主持：亓安芳				
13:30-13:55	核电焊接设计制造标准及焊接材料研制成果	余 燕	研究员级高工	上海核工程研究院设计有限公司
13:55-14:25	工业互联网数字工厂解决方案——沪工IOT切割管理服务云平台	唐洪彬	高级销售工程师	上海沪工焊接集团股份有限公司
14:25-14:55	异形焊接接头局部焊后热处理	陈忠兵	副总工程师	苏州热工研究院有限公司
14:55-15:20	5G+焊接物联网助力电站焊接数字化过程管控落地	汤澎湃	产品总监	上海模星信息技术有限公司
15:20-15:50	塔式光热发电MSR焊接工艺研究及应用	傅育文	技术部副部长兼工艺处处长	上海锅炉厂有限公司
15:50-16:10	茶歇			
主持：刘霞				
16:10-16:35	全智能机器人焊接流水线助力中国电站装备制造	王铭秋	总经理	上海中翼科技股份有限公司
16:35-17:05	先进核电焊接技术及焊接接头在服役环境下的损伤机制研究	雷玉成	教授	江苏大学
17:05-17:30	智造绿色未来——焊接烟尘治理系统解决方案	王丽娟	经理	威尔登环保设备(长沙)有限公司
17:30-17:55	基于工业互联网的智慧工程焊接	刘卫华	副总工程师	中国核工业第五建设有限公司
18:30-20:00	上海中翼招待晚宴			
11月20日上午				
主持：顾福明				
09:00-09:25	风力发电厚壁结构焊接控制关键技术	包 孔	焊接研究所所长	上海振华重工（集团）股份有限公司
09:25-09:50	接管安全端异种金属无隔层接头焊接技术开发和性能研究	张茂龙	教授级高工	上海电气核电设备有限公司
09:50-10:15	1350MW超超临界机组安装中的焊接技术特点	朱顺森	焊接监督站专职工程师	上海电力安装第一工程有限公司
10:15-10:40	熔盐堆关键设备焊接技术	李志军	主任	中科院应用物理所
主持：邹家生				
10:40-11:05	CAP1400核电站SC结构安装焊接变形控制技术研究	程小华	核电钢管部副总工	中国核工业华兴建设有限公司
11:05-11:30	基于热膨胀受阻的热段疏水管道接管应力裂纹分析	刘 明	副主任工程师	华电电力科学研究院有限公司
11:30-11:55	面向电站建设与维护的高效率自动化焊接新方法	贾传宝	副研究员	山东大学
12:00-13:00	自助午餐			
11月20日下午				
主持：周正强				
13:30-13:55	9Ni钢高效焊接工艺方法探讨	曹 亮	智能研究中心部长	江苏华滋能源工程有限公司
13:55-14:20	核电安全端Inconel690堆焊隔层组织和性能研究	郭彦斌	博士	上海电机学院
14:20-14:55	严重事故下反应堆压力容器材料蠕变本构模型研究	阎川阳	博士/讲师	浙江工业大学
14:55-15:20	预埋件钢筋摩擦焊接技术研究	肖志成	译者中心主任	中国核工业第二建设有限公司
15:20-15:45	刷式汽封电子束焊接技术研究	张培磊	副教授	上海工程技术大学