

上海市焊接学会 上海市核电办公室

关于召开 SWS-WTIF 上海市焊接学会焊接技术创新论坛 暨“PWF2020 中国电站焊接技术发展高峰论坛”的通知 (2号通知)

各有关单位：

电力关系国计民生的重要基础产业，是经济社会发展的重要动力和保证。为适应新形势、新要求，更好的发挥电力对经济社会发展的支撑作用。焊接作为电站设备制造、安装和运行维护最为关键的制造技术，焊接技术在电站建设中起着至关重要的作用，高品质高效智能先进焊接技术和装备是提升焊接质量、增加效益的重要保证。随着国家机构调整、转型升级及电厂能效要求越来越高，推动了电站焊接材料、焊接方法、焊接工艺及智能装备的快速发展。

作为上海市科协第十八届学术年会的专题活动之一，在上海市科学技术协会的指导下，上海市焊接学会、上海市核电办公室联合行业学会协会、科研院所、相关企业等单位共同发起组织召开 SWS-WTIF 上海市焊接学会焊接技术创新论坛暨“PWF2020 中国电站焊接技术创新发展高峰论坛”，论坛定于 2020 年 11 月 19-20 日在上海召开。本次论坛主题为“创新发展 重塑业态 智造未来”，论坛将围绕设备制造、安装、运行及生产检修过程中涉及的电站先进材料、焊接工艺、结构寿命评估、高效化焊接技术与装备、自动化焊接及修复技术、智能化焊接机器人/焊接设备最新技术、热处理智能化技术、金属监督与检测、异种钢焊接早

期失效及预防、焊接缺陷修复及再制造技术、焊接质量控制及信息化、焊接工程质量管理、焊接标准、软件模拟与仿真技术等新技术及新方案等热点进行交流讨论。

具体事项通知如下：

一、组织机构：

指导单位：

上海市科学技术协会

主办单位：

上海市焊接学会

上海市核电办公室

协办单位：

上海市核学会

江苏省机械工程学会焊接分会

浙江省机械工程学会焊接分会

苏州市焊接学会

上海交通大学材料科学与工程学院

上海工程技术大学材料工程学院

江苏科技大学材料科学与工程学院

浙江工业大学机械学院

上海电机学院材料学院

上海市激光制造与材料改性重点实验室

（待续）

支持单位：

上海电气集团股份有限公司

中国核工业第五建设有限公司

上海核工程研究设计院

上海电力建设有限责任公司

（待续）

承办单位：

上海舸竞商务咨询有限公司/上海舸竞会展服务中心

(以下按姓氏笔画顺序排列)

指导专家:

科协领导、丁福保

大会共同主席:

吴毅雄 汪 洵

大会执行主席:

华学明 朱军民

专家委员会:

专家委员会主任: 夏春申 顾福明
于治水 王 敏 王家庆 孔 雁 石学军 卢征然 冯英超 刘 霞
刘卫华 李太江 李荣斌 李铸国 杨建国 余新海 邹家生 张建中
张俊宝 陆 皓 陆永浩 陈 勇 陈忠兵 周正强 赵 军 赵建仓
钱 公 徐连勇 徐国祥 郭国均 唐新华 曹 能 葛兆祥 雷玉成
梁 军

(待续)

技术委员会:

技术委员会主任: 亓安芳 魏一
马志宝 王书堂 王宝森 王淦刚 化 建 包 孔 冯红梅 冯建辉
庄海青 汤淳坡 严 铿 芦凤桂 李志军 李宜男 杨 莉 杨锦辉
时立迎 何志春 汪成龙 张 旭 张茂龙 郭新芳 尚 恒 金敏华
郑日水 屈朝霞 赵双群 徐德录 唐 彬 程小华 鲁福魁 鲍 凌
蔡 艳 杨建国

(待续)

秘书长: 李芳 李想

副秘书长: 曹丙义

秘书处: 吴强 叶玉竹 徐知秀 叶丹丹 黄琼 王丹

二、会议时间:

2020年11月19、20日,会期2天(初定时间,如有需要,后续会根据疫情调整。)

三、会议地点:

上海(具体地点待定)

四、参会人员：

行业领导、专家学者、发电（集团）厂、设计单位、施工建设单位、科研院所、高校、电站设备（锅炉、压力容器、汽轮机、发电机等）、塔筒、风电叶片、焊接材料与装备、无损检测、系统集成商等相关配套企业专业技术人员。

五、初步日程：

11月18日：签到

11月19日主论坛：

主题报告

11月20日

会场一

核电、火电、垃圾焚烧发电分论坛

会场二

水电、风电分论坛

部分演讲嘉宾及议题：（以下按姓氏笔画顺序排列）

王延峰|上海发电设备成套设计研究院|清洁高效火电技术中心副主任

--先进能源装备用材料开发与研究进展

包 孔|上海振华重工（集团）股份有限公司|焊接研究所所长

--风力发电厚壁结构焊接控制关键技术

朱顺聚|上海电力安装第一工程有限公司|焊接监督站专职工程师

--1350MW超超临界机组安装中的焊接技术特点

刘卫华|中国核工业第五建设有限公司|副总工

--基于工业互联网的智慧工程焊接

刘 明|华电电力科学研究院有限公司|副主任工程师

--基于热膨胀受阻的热段疏水管道接管座裂纹分析

刘 霞|上海汽轮机厂|技术处长

--焊接技术在汽轮机转子制造中的应用

芦凤桂|上海交通大学|教授，博导

--焊接接头力学性能评估及失效分析

李志军|中科院应用物理所|主任

--熔盐堆关键设备焊接技术

肖志威|中国核工业第二二建设有限公司|焊接考试中心主任

--预埋件钢筋搅拌摩擦焊技术

余 燕|上海核工程研究设计院有限公司|研究员级高级工程师

--核电焊接设计制造标准及焊接材料研制成果

邹家生|江苏科技大学|教授

--耐磨耐蚀包覆涂层技术及应用

张茂龙|上海电气核电设备有限公司|教授级高工

--接管安全端异种金属无隔离层接头焊接技术开发和性能研究

张建中|中国葛洲坝集团机械船舶有限公司|副总工

--水电站高强钢焊接技术开发及应用研究

张培磊|上海工程技术大学|教授，博士

--刷式汽封电子束焊接技术研究

阎川阳|浙江工业大学化工机械设计研究所|博士/讲师

--严重事故下反应堆压力容器材料蠕变本构模型研究

陈忠兵|苏州热工研究院有限公司|副总工

--异形焊接接头局部焊后热处理

郭彦斌|上海电机学院|博士

--核电安全端 Inconel690 堆焊隔离层组织和性能研究

曹 亮|江苏华滋能源工程有限公司|质管部部长

--9Ni 钢高效焊接工艺方法探讨

程小华|中国核电建设集团华兴公司|核电钢管部副总工

--CAP1400 核电站 SC 结构安装焊接变形控制技术研究

傅育文|上海锅炉厂|技术部副部长兼工艺处处长

--塔式光热发电 MSR 焊接工艺研究及应用

雷玉成|江苏大学|教授，博导

--先进核电焊接技术及焊接接头在使役环境下的损伤机制研究

梁 军|神华国华北京电力研究院|首席专家

--主题待定

待续……

六、其它事项

发电（集团）厂免费、建设施工单位、电站设备、科研院校 1500 元/人；焊接装备、焊接材料、系统集成商及其他厂商 2800/人；以上含会务费、资料费、餐饮费，交通住宿自理。参会人员请于 10 月 30 前将回执表（附件 2）发送至会务组。

七、附件：

1. 参会回执

八、会务工作：

上海舸竞商务咨询有限公司/上海舸竞会展服务中心

联系人：曹丙义 15900454409 021-61214068

